



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ
ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ ДЕРЖАВНОЇ АДМІНІСТРАЦІЇ

НАКАЗ

25.02. 2019 р.

Львів

№ 05-08/52

**Про проведення I та II етапу
Всеукраїнського конкурсу фахової
майстерності серед учнів закладів професійної
(професійно – технічної) освіти
з професії «Тракторист-машиніст
сільськогосподарського виробництва»**

Відповідно до планів роботи департаменту освіти і науки Львівської обласної державної адміністрації, Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Львівській області, Законів України «Про освіту», «Про професійно-технічну освіту», Положення про Всеукраїнські учнівські олімпіади, турніри, конкурси з навчальних предметів, конкурси-захисти науково-дослідницьких робіт та конкурси фахової майстерності, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 22.09.2011 р. № 1099, листа Міністерства освіти і науки України від 14.11.2018 р. №1/9-704 та з метою вдосконалення професійної майстерності, виявлення і підтримки обдарованої молоді в системі професійної (професійно-технічної освіти) Львівської області

НАКАЗУЮ :

1. Провести 3 - 4 квітня 2019 року на базі Червоненського ВПУ конкурс фахової майстерності серед учнів закладів професійної (професійно-технічної) освіти з професії «Тракторист-машиніст сільськогосподарського виробництва».
2. Затвердити склад оргкомітету і журі для підготовки і проведення конкурсу (додаток №1).
3. Затвердити умови конкурсу (додаток №2).
4. Директорам: ВПУ №71 м. Кам'янка-Бузька, Червоненського ВПУ, Погірцівського ВПУ, Угнівського аграрно-будівельного ліцею,

Поморянського, Жидачівського, Меденицького, Олеського, Нижанковицького, Судововишнянського професійних ліцеїв :

4.1. До 1 квітня 2019 року провести серед учнів випускних груп I етап Всеукраїнського конкурсу на кращого з професії «Тракторист-машиніст сільськогосподарського виробництва».

4.2. До 2 квітня 2019 року направити звіти про проведення I етапу та заявку на участь у II етапі Всеукраїнського конкурсу до НМЦ ПТО у Львівській області за адресою: 79005, м.Львів, пл..Петрушевича, 2, каб. № 26, Хміль Л.І., E-mail: nmcptolviv@ukr.net.

4.3. Відрядити 3-4 квітня 2019 року переможця I етапу конкурсу у супроводі майстра виробничого навчання або викладача професійно-теоретичної підготовки для участі у II етапі Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності серед учнів закладів професійної (професійно-технічної) освіти.

4.4. Супроводжуючі зобов'язані забезпечити своєчасне оформлення належних документів, прибуття учнів на конкурс і повернення їх до навчального закладу.

4.5. Відповідальність за життя та здоров'я учасників конкурсу покласти на супроводжуючих

4.6. Учасники конкурсу повинні мати з собою учнівські квитки, робочий одяг.

4.7. Витрати на відрядження для участі в конкурсі віднести за рахунок коштів загального і спеціального фондів закладів професійної (професійно-технічної) освіти.

5. Директорові Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Львівській області (п. В.Бобку) забезпечити навчально-методичний супровід конкурсу фахової майстерності відповідно до вимог Положення про Всеукраїнські учнівські олімпіади з базових і спеціальних дисциплін, турніри, конкурси-захисти науково-дослідницьких робіт та конкурси фахової майстерності, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 22 вересня 2011 р. № 1099.

6. Директорові Червоненського ВПУ Олексій С.А.:

6.1. Забезпечити підготовку навчально-виробничої бази, фронт безпечних робіт для виконання практичного завдання у відповідності з умовами конкурсу, необхідну технічну документацію, матеріалами для проведення II етапу Всеукраїнського конкурсу професійної майстерності.

6.2. Організувати побутове, медичне та культурне обслуговування учасників конкурсу.

6.3. Організувати гаряче харчування та проживання учасників II етапу Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності.

7. Контроль за виконанням даного наказу покласти на начальника відділу професійної освіти, координації діяльності вищих навчальних закладів і науки М.І.Муралю.

Директор департаменту



Л.С.Мандзій

Оргкомітет II етапу Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності серед учнів ЗП(ПТ)О Львівської області з професії «Тракторист-машиніст сільськогосподарського виробництва»

1. Бобко В.М. - директор Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Львівській області;
2. Мураль М.І. - начальник відділу професійної освіти, координації діяльності вищих навчальних закладів і науки департаменту освіти і науки Львівської облдержадміністрації;
3. Хміль Л.І. - методист Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Львівській області;
4. Олексій С.А. - директор Червоненського ВПУ;
5. Купин М.В. - заступник директора з навчально-виховної роботи Червоненського ВПУ;
6. Мандюк С.Я. - заступник директора з навчально-виробничої роботи Червоненського ВПУ;
7. Гурський Я.Р. - старший майстер Червоненського ВПУ;
8. Босий Б.Я. - викладач професійно-теоретичної підготовки Червоненського ВПУ.

Журі II етапу Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності серед учнів ЗП(ПТ)О Львівської області з професії «Тракторист-машиніст сільськогосподарського виробництва»

Голова журі:

Нижник І.М. - перший заступник голови Золочівської райдержадміністрації (за згодою);

Заступник голови журі :

Леськів І.З. - начальник управління агропромислового розвитку Золочівської райдержадміністрації (за згодою);

Члени журі :

Хміль Л.І. – методист Навчально-методичного центру професійно технічної освіти у Львівській області;

Тарнавський М.І.- голова Львівської обласної організації профспілки працівників агропромислового комплексу (за згодою);

Кухарський П.М.- приватний підприємець фермерського господарства «Кухарський» Золочівського району (за згодою);

УМОВИ

проведення II етапу Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності серед учнів закладів професійної (професійно-технічної) освіти (далі -ЗП(ПТ)О) з професії «Тракторист-машиніст сільськогосподарського виробництва»

У II етапі Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності серед учнів ЗП(ПТ)О) з професії «Тракторист-машиніст сільськогосподарського виробництва» беруть участь переможці I етапу конкурсу серед учнів випускних груп, які отримують первинну професійну підготовку та пройшли кваліфікаційну підготовку за категорією А1 (далі - учасники).

Учасники прибувають на місце проведення у супроводі викладача або майстра виробничого навчання. Витрати на проїзд (в обидва кінці), харчування в дорозі, відрядження супроводжуваних осіб здійснюється за рахунок навчальних закладів, що направляють представників на конкурс. Учасник має право брати участь у конкурсі при наявності заявки, паспорта, учнівського квитка, посвідчення тракториста або довідки з навчального закладу про допуск щодо керування трактором категорії «А», медичної довідки, спеціального одягу (без логотипів), 2-х хвилинної презентації на тему: «Я і мій навчальний заклад» на електронному носії.

Програма II етапу Всеукраїнського конкурсу передбачає:

- теоретичний тур, що складається з виконання двох завдань і триватиме 1,5 астрономічних години;
- практичний тур, що складається з виконання двох завдань і триватиме 2,5 астрономічних години.

Завдання теоретичного туру полягають у перевірці професійно-теоретичних знань з предметів: «Трактори», «Сільськогосподарські машини», «Комплексна система технічного обслуговування і ремонту сільськогосподарської техніки», «Правила дорожнього руху», «Агротехнологія», «Охорона праці» і включають:

Завдання 1. Виконання тестових завдань на персональному комп'ютері (60 питань з одним правильним варіантом відповіді по 0,5 бала за кожен правильну відповідь, максимальна кількість - 30 балів. Час виконання – 60 хвилин).

Завдання 2. Розв'язування кросворду (25 питань по 1 балу, максимальна кількість - 25 балів. Час виконання – 30 хвилин).

Максимальна кількість балів за теоретичний тур складає 55 балів.

Практичний тур полягає в перевірці навичок і вмінь оранки землі на тракторах МТЗ-80/82 з начіпним плугом ПЛН - 3-35 і включає наступні завдання:

Завдання 1. Регулювання начіпної системи трактора та регулювання плуга на задану глибину оранки (максимальна кількість балів - 50, час виконання - 1 астрономічна година).

Завдання 2. Керування трактором та оранка земельної ділянки площею 0,15 га (максимальна кількість балів - 200, час виконання - 1,5 астрономічних години).

Критерії оцінювання практичного туру:

1. Регулювання начіпного плуга:

- якість регулювання начіпної системи - 20 балів
- якість попереднього регулювання плуга на задану глибину оранки - 20 балів
- дотримання вимог з охорони праці - 10 балів

2. Якість оранки:

- якість першої підготовчої борозни - 15 балів
- якість виконання звалу - 20 балів
- якість роботи дискового ножа - 10 балів
- дотримання глибини оранки - 20 балів
- прямолінійність оранки - 25 балів
- виразність форми гребенів - 20 балів
- розмір і форма незораної смуги перед останнім проходом - 15 балів
- якість розвальної борозни - 20 балів
- дотримання меж заглиблення і піднімання плуга - 15 балів
- дотримання бокових меж - 15 балів
- техніка роботи з інструментом - 10 балів
- дотримання вимог з безпеки праці - 15 балів

Максимальна кількість балів за практичний тур - 250 балів

Максимальна загальна кількість балів за теоретичний та практичний тури - 305 балів.

Учасники конкурсу отримують конкурсні завдання і забезпечуються робочим місцем. Спостереження за виконанням роботи здійснюється лише членами журі та оргкомітету.

Під час проведення конкурсу забороняється втручання членів журі, оргкомітету та супроводжуючих осіб в роботу учасників. Виконання теоретичного та практичного турів оцінює журі.

Учасники Всеукраїнського конкурсу самостійно виконують завдання, дотримуються правил та норм охорони праці.

Учасники, які грубо порушили правила та норми охорони праці, спільним рішенням оргкомітету та журі можуть бути усунені від участі у конкурсі.

Учасники та супроводжуючі їх особи мають право ознайомитися з результатами теоретичного і практичного турів після завершення конкурсу. У разі виникнення спірних питань розглядаються заяви учасників у письмовій формі апеляційною комісією (голова журі) у відведений час.

Визначення результатів учасників здійснюється за більшою загальною сумою набраних ними балів, на основі яких встановлюють переможців, призерів та розподіляють місця (I-III). У випадку, коли двоє або більше учасників наберуть однакову загальну кількість балів перевага надається тому, в кого більше балів набрано у практичному турі.